



## Transpallet stoccatore elettrico

LEDS 16 C

Portata 1.600 kg

## La migliore soluzione..... per la vostra movimentazione!

### Caratteristiche principali

- Telaio stabile e robusto, a 4 punti di appoggio, compatto e con ingombri ridotti
- Potente motore trazione AC
- Basso consumo energetico
- Grande manovrabilità con ridotto raggio di curva
- Semplice da mantenere

Made in Germany

### Gruppo comandi

- Impugnatura multifunzione con protezione mani integrata
- Modalità di marcia lenta per manovre precise in spazi ristretti
- Massima precisione anche nei piccoli spostamenti
- Sollevamento e discesa a velocità variabile
- Possibilità di spostamento a timone verticale

### Equipaggiamento standard

- Impianto elettronico AC, sollevamento e discesa proporzionali
- Larga ruota di trazione in Vulkollan
- Rulli di carico in Vulkollan
- Estrazione laterale batteria

### Opzioni

- Batteria 24V da 180 Ah a 230 Ah
- Esecuzione cella frigorifera (max. -30°C)

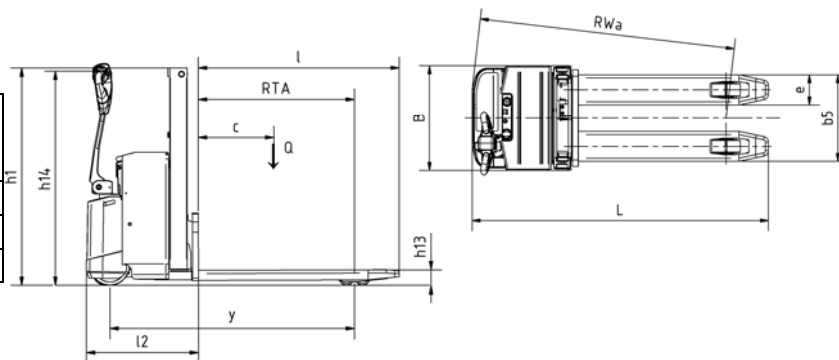


Specifiche tecniche				Lug-2012
<b>Caratteristiche</b>	<b>Modello</b>			<b>LEDS16C</b>
	Tipo			Elettrico
	Operatore			A piedi
	Portata	Q	t	1,60
	Baricentro del carico	C	mm	600
	Distanza del carico	X	mm	800
<b>Pesi</b>	Peso inclusa la batteria		kg	930
	Carico sugli assi (ant/post) a pieno carico		kg	835/1695
	Carico sugli assi (ant/post) a carrello scarico		kg	650/280
<b>Ruote, telaio</b>	Gomme			Vulkollan
	Ruota trazione		mm	ø230 x 80
	Rulli carico		mm	ø85 / 78
	Ruota laterale		mm	ø125 x 50
	Carreggiata anteriore		mm	385
	Carreggiata posteriore		mm	360
<b>Dimensioni</b>	Sollevamento	h <sub>3</sub>	mm	s. Tabelle
	Altezza timone verticale	h <sub>14</sub>	mm	1260
	Altezza a forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	90
	Lunghezza totale	L	mm	1930
	Lunghezza alla faccia delle forche	l <sub>2</sub>	mm	730
	Larghezza totale	B	mm	700
	Dimensione forche	e / l	mm	190/1190
	Distanza esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	540
	Distanza dal terreno al centro		mm	20
	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 mm	Ast	mm	2310
	Raggio di sterzo	RWa	mm	1490
<b>Prestazioni</b>	Velocità trazione carico/scarico		km/h	5,5
	Pendenza massima carico/scarico		%	7/12
	Freno di servizio			Rigenerativo
<b>Motori</b>	Motore trazione—AC		kW	1
	Motore pompa—DC		kW	2
	Vano batteria			DIN B
	Tensione batteria / capacità nominale		V / Ah	24 / 250
	Peso batteria		kg	250
	Controllo elettronico			Inverter—AC

Specifiche e caratteristiche del prodotto soggette a variazione

Montanti LE DS 16 C

Altezza mm - h <sub>3</sub>	Ingombro mm - h <sub>1</sub>	Portata alla altezza (kg)
1790	1295	1600
2090	1445	1600
2490	1645	1000



Carrelli elevatori

**Filiale Italia:** Via Dante Alighieri 43—20851 Lissone (MB)  
**Telefono:** +39—039-2457140  
**Fax:** +39—039-2457257  
**Web Site:** <http://www.doosan-carrelli.it>

